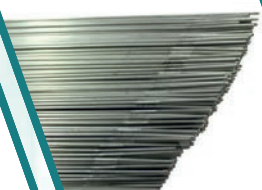




# АКСЕССУАРЫ 2026



## ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ



ТВЕРДОСТЬ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

☒ МЕТАЛЛ ☒ НЕРЖ. СТАЛЬ

**Преимущества:** долгий срок службы, комфортная работа без рывков, минимальные заусенцы, высокое качество реза. В основе круга- 2 слоя усиленного стекловолокна.

| Технические характеристики    |                    |          |               |
|-------------------------------|--------------------|----------|---------------|
| Диаметр, (мм)                 | 125                | 150      | 230           |
| Толщина, (мм)                 | 1,0/ 1,2/ 1,6/ 2,5 | 1,6/ 2,5 | 2,0/ 2,5/ 3,0 |
| Посадочный диаметр, (мм)      | 22,23              | 22,23    | 22,23         |
| Форма                         | Прямой             | Прямой   | Прямой        |
| Макс. чисто, (об/мин)         | 12 250             | 10 200   | 6 650         |
| Макс. рабочая скорость, (м/с) | 80                 | 80       | 80            |

## ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ



ТВЕРДОСТЬ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

☒ МЕТАЛЛ ☒ НЕРЖ. СТАЛЬ

**Преимущества:** твердый, самозатачивающийся цирконий, долгий срок службы, ровное шлифование (не требует дальнейшей обработки).

| Технические характеристики |                                              |        |        |
|----------------------------|----------------------------------------------|--------|--------|
| Диаметр, (мм)              | 125                                          | 125    | 125    |
| Зернистость, (P)           | 40                                           | 60     | 80     |
| Зерно                      | Самозатачивающийся циркониевый электрокорунд |        |        |
| Посадочный диаметр, (мм)   | 22,23                                        | 22, 23 | 22,23  |
| Макс. чисто, (об/мин)      | 12 250                                       | 12 250 | 12 250 |
| Форма                      | Прямой                                       | Прямой | Прямой |

## ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ



ТВЕРДОСТЬ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

☒ МЕТАЛЛ ☒ НЕРЖ. СТАЛЬ

**Преимущества:** благодаря белому электрокорунду в составе достигается высокая скорость шлифования.

| Технические характеристики    |        |        |        |
|-------------------------------|--------|--------|--------|
| Диаметр, (мм)                 | 125    | 150    | 230    |
| Толщина, (мм)                 | 6      | 6      | 6      |
| Посадочный диаметр, (мм)      | 22, 23 | 22, 23 | 22, 23 |
| Форма                         | Прямой | Прямой | Прямой |
| Макс. чисто, (об/мин)         | 12 250 | 10 200 | 6 650  |
| Макс. рабочая скорость, (м/с) | 80     | 80     | 80     |



## Маска сварщика CLASSIC FX-390 автоматический сварочный фильтр



Технология  
«ЕСТЕСТВЕННАЯ  
ЦВЕТопЕРЕДАЧА»



Матрица нового  
поколения-  
без мерцаний!



Смотровое окно  
100 x 39



Режим резки 3,5 DIN



2 независимых  
датчика с широким  
углом действия



Сменная батарея

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                         |                                                          |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Тип светофильтра                                        | Естественная цветопередача                               |
| Установочные размеры корпуса (мм)                       | 110*90*8                                                 |
| Размеры смотрового окна (мм)                            | 100*39                                                   |
| Оптический Класс                                        | 1/1/1/2                                                  |
| Регулировка степени затемнения                          | DIN4/9-13 внешняя                                        |
| Диапазон затемнения                                     | От 9-13DIN плавная регулировка                           |
| Время срабатывания (сек)                                | < 1\30000сек                                             |
| Регулировка времени задержки                            | Внутреннее                                               |
| Задержка перехода в светлое состояние (сек)             | 0.1-1.0<br>(Внутренняя плавная настройка)                |
| Регулировка чувствительности сенсоров                   | Внутреннее                                               |
| Светочувствительные сенсоры (независимые датчики) (шт)  | 2                                                        |
| Минимальная сила тока для срабатывания защиты маски (А) | 10                                                       |
| Режим «Шлифовка» или резка                              | да                                                       |
| Питание                                                 | Солнечные батареи + сменный элемент питания CR2032 - 1шт |
| Защита глаз                                             | ИК/УФ до 16 DIN постоянное                               |
| Материал маски                                          | Полипропилен огнеупорный                                 |
| Габариты коробки для маски (мм)                         | 270*240*270                                              |
| Температура эксплуатации                                | -10°C - +60°C                                            |



## Маска сварщика ОПТИМА FX-530

автоматический сварочный фильтр



Технология  
«ЕСТЕСТВЕННАЯ  
ЦВЕТопЕРЕДАЧА»



Матрица нового  
поколения -  
без мерцаний!



Смотровое окно  
100 x 53



4 независимых  
датчика с широким  
углом действия

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                         |                                                          |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Тип светофильтра                                        | Естественная цветопередача                               |
| Установочные размеры корпуса (мм)                       | 110*90*9                                                 |
| Размеры смотрового окна (мм)                            | 100*53                                                   |
| Оптический Класс                                        | 1/1/1/2                                                  |
| Регулировка степени затемнения                          | DIN4/5-8/9-13                                            |
| Диапазон затемнения                                     | Двух режимный 5-8 DIN/9-13DIN                            |
| Время срабатывания (сек)                                | < 1\30000сек                                             |
| Регулировка времени задержки                            | Внутреннее                                               |
| Задержка перехода в светлое состояние (сек)             | 0.1-1.0<br>(Внутренняя плавная настройка)                |
| Регулировка чувствительности сенсоров                   | Внутреннее                                               |
| Светочувствительные сенсоры (независимые датчики) (шт)  | 4                                                        |
| Минимальная сила тока для срабатывания защиты маски (А) | 5                                                        |
| Режим «Шлифовка» или резка                              | да                                                       |
| Питание                                                 | Солнечные батареи + сменный элемент питания CR2032 - 1шт |
| Защита глаз                                             | ИК/УФ до16 DIN постоянное                                |
| Материал маски                                          | Полипропилен огнеупорный                                 |
| Габариты коробки для маски (мм)                         | 270*240*270                                              |
| Температура эксплуатации                                | -10°C - +60°C                                            |

## Маска сварщика **PROFFI FX-980** автоматический сварочный фильтр



Технология  
«ЕСТЕСТВЕННАЯ  
ЦВЕТопЕРЕДАЧА»



3 ячейки памяти



Смотровое окно  
98 x 87



Высочайший класс  
оптики 1/1/1/1

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                         |                                                          |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Тип светофильтра                                        | Естественная цветопередача                               |
| Установочные размеры корпуса (мм)                       | 110*90*8                                                 |
| Размеры смотрового окна (мм)                            | 98*87                                                    |
| Оптический Класс                                        | 1/1/1/1                                                  |
| Регулировка степени затемнения                          | DIN4/5-8/9-13 DIN                                        |
| Диапазон затемнения                                     | Цифровое управление                                      |
| Время срабатывания (сек)                                | От 5-13DIN цифровое управление                           |
| Регулировка времени задержки                            | < 1\30000сек                                             |
| Задержка перехода в светлое состояние (сек)             | 0.1-1.2сек (Цифровое управление)                         |
| Регулировка чувствительности сенсоров                   | 0.1-1.2сек                                               |
| Светочувствительные сенсоры (независимые датчики) (шт)  | 1-7 уровней(цифровое управление)                         |
| Минимальная сила тока для срабатывания защиты маски (А) | 4                                                        |
| Возможность сохранять программы(память)                 | <3                                                       |
| Режим «Шлифовка» или резка                              | 3 (независимые)                                          |
| Питание                                                 | да                                                       |
| Защита глаз                                             | Солнечные батареи + сменный элемент питания CR2450 - 1шт |
| Материал маски                                          | ИК/УФ до16 DIN постоянное                                |
| Габариты коробки для маски (мм)                         | Полипропилен огнеупорный                                 |
| Температура эксплуатации                                | 270*240*270                                              |
|                                                         | -10°C - +60°C                                            |



## Маска сварщика **EXPERT FX-1080** автоматический сварочный фильтр



Технология  
«ЕСТЕСТВЕННАЯ  
ЦВЕТопЕРЕДАЧА»



10 ячейки памяти



Смотровое окно  
116 x 82



5 независимых  
датчика с широким  
углом действия



Высочайший класс  
оптики 1/1/1/1



ЖК дисплей с  
наглядными  
регулировками

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                         |                                                                 |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Тип светофильтра                                        | Естественная цветопередача                                      |
| Размеры смотрового окна (мм)                            | 116*82                                                          |
| Оптический Класс                                        | 1/1/1/1                                                         |
| Регулировка степени затемнения                          | 3/4-8/9-13 DIN <small>Цифровое управление</small>               |
| Диапазон затемнения                                     | От 3-13DIN <small>Цифровое управление</small>                   |
| Время срабатывания (сек)                                | < 1\30000сек                                                    |
| Регулировка времени задержки                            | 0-9 уровней 0,05-2,0сек<br><small>(Цифровое управление)</small> |
| Задержка перехода в светлое состояние (сек)             |                                                                 |
| Растемнение - GRADIENT                                  | 0.1-1.2сек                                                      |
| Регулировка чувствительности сенсоров                   | 0-9 уровней <small>(Цифровое управление)</small>                |
| Светочувствительные сенсоры (независимые датчики) (шт)  | 5                                                               |
| Минимальная сила тока для срабатывания защиты маски (А) | <3                                                              |
| Возможность сохранять программы(память)                 | 10 (независимые)                                                |
| Питание                                                 | Солнечные батареи + сменный элемент питания CR2450 - 2шт        |
| Защита глаз                                             | ИК/УФ до16 DIN постоянное                                       |
| Материал маски                                          | Огнеупорный полипропилен                                        |
| Габариты коробки для маски (мм)                         | 270*240*270                                                     |
| Температура эксплуатации                                | -10°C - +60°C                                                   |

## Маска сварщика PANORAMA EXPERT FX-1080 автоматический сварочный фильтр



Технология  
«ЕСТЕСТВЕННАЯ  
ЦВЕТопЕРЕДАЧА»



10 ячейки памяти



Смотровое окно  
116 x 82 / 96 x 46



5 независимых  
датчика с широким  
углом действия



Высочайший класс  
оптики 1/1/1/1



ЖК дисплей с  
наглядными  
регулюировками

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                         |                                                          |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Тип светофильтра                                        | Естественная цветопередача                               |
| Отдельная кнопка «шлифовка»                             | есть                                                     |
| Размеры смотрового окна основное/боковое(мм)            | 116*82/96*46                                             |
| Оптический Класс                                        | 1/1/1/1                                                  |
| Регулировка степени затемнения                          | 3/4-8/9-13 DIN Цифровое управление                       |
| Блокировка затемнения боковых окошек                    | DIN 3/10                                                 |
| Диапазон затемнения                                     | От 3-13DIN Цифровое управление                           |
| Время срабатывания (сек)                                | < 1\30000сек                                             |
| Регулировка времени задержки                            | 0-9 уровней 0,05-2,0сек<br>(Цифровое управление)         |
| Задержка перехода в светлое состояние (сек)             | 0.1-1.2сек                                               |
| Растемнение - GRADIENT                                  |                                                          |
| Регулировка чувствительности сенсоров                   | 0-9 уровней (Цифровое управление)                        |
| Светочувствительные сенсоры (независимые датчики) (шт)  | 5                                                        |
| Минимальная сила тока для срабатывания защиты маски (A) | <3                                                       |
| Возможность сохранять программы(память)                 | 10 (независимые)                                         |
| Питание                                                 | Солнечные батареи + сменный элемент питания Cr2320 - 2шт |
| Защита глаз                                             | ИК/УФ до16 DIN постоянное                                |
| Материал маски                                          | Огнеупорный полипропилен                                 |
| Габариты коробки для маски (мм)                         | 270*240*270                                              |
| Температура эксплуатации                                | -10°C - +60°C                                            |

НОВИНКА!



## GROVERS BM-150L

|                                                 |           |
|-------------------------------------------------|-----------|
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO <sub>2</sub> | 180       |
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей          | 150       |
| Диаметр проволоки, мм (сплошной)                | 0,6-1,0   |
| Длина кабеля, м                                 | 2,5       |
| Охлаждение                                      | воздушное |

Полуавтоматическая сварочная горелка GROVERS BM-150 со встроенным газовым клапаном и без евровыреза, предназначена для подключения к небольшим сварочным аппаратам со сварочным током до 200А.



## GROVERS BM-150

|                                                 |           |
|-------------------------------------------------|-----------|
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO <sub>2</sub> | 180       |
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей          | 150       |
| Диаметр проволоки, мм (сплошной)                | 0,6-1,0   |
| Длина кабеля, м                                 | 3/4       |
| Охлаждение                                      | воздушное |

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, обладает износостойким покрытием силового кабеля.



## GROVERS BM-250

|                                                 |           |
|-------------------------------------------------|-----------|
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO <sub>2</sub> | 230       |
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей          | 200       |
| Диаметр проволоки, мм (сплошной)                | 0,8-1,2   |
| Длина кабеля, м                                 | 3/4/5     |
| Охлаждение                                      | воздушное |

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, обладает износостойким покрытием силового кабеля.



## GROVERS BM-360

|                                                 |           |
|-------------------------------------------------|-----------|
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO <sub>2</sub> | 300       |
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей          | 270       |
| Диаметр проволоки, мм (сплошной)                | 0,8-1,6   |
| Длина кабеля, м                                 | 3/4/5     |
| Охлаждение                                      | воздушное |

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, обладает износостойким покрытием силового кабеля.



## GROVERS BM-500

|                                                 |            |
|-------------------------------------------------|------------|
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO <sub>2</sub> | 500        |
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей          | 450        |
| Диаметр проволоки, мм (сплошной)                | 0,8-1,6    |
| Длина кабеля, м                                 | 4/5        |
| Охлаждение                                      | жидкостное |

Полуавтоматическая горелка MIG с жидкостным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, обладает износостойким покрытием силового кабеля.



## GROVERS SB-150 A

|                                                 |           |
|-------------------------------------------------|-----------|
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO <sub>2</sub> | 180       |
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей          | 150       |
| Диаметр проволоки, мм (сплошной)                | 0,6-1,0   |
| Длина кабеля, м                                 | 3/4       |
| Охлаждение                                      | воздушное |

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, имеет гибкий силовой кабель.



## GROVERS SB-250 A

|                                                 |           |
|-------------------------------------------------|-----------|
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO <sub>2</sub> | 230       |
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей          | 200       |
| Диаметр проволоки, мм (сплошной)                | 0,8-1,2   |
| Длина кабеля, м                                 | 3/4/5     |
| Охлаждение                                      | воздушное |

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, имеет гибкий силовой кабель.



## GROVERS SB-360 A

|                                                 |           |
|-------------------------------------------------|-----------|
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO <sub>2</sub> | 300       |
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей          | 270       |
| Диаметр проволоки, мм (сплошной)                | 0,8-1,6   |
| Длина кабеля, м                                 | 3/4/5     |
| Охлаждение                                      | воздушное |

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, имеет гибкий силовой кабель.

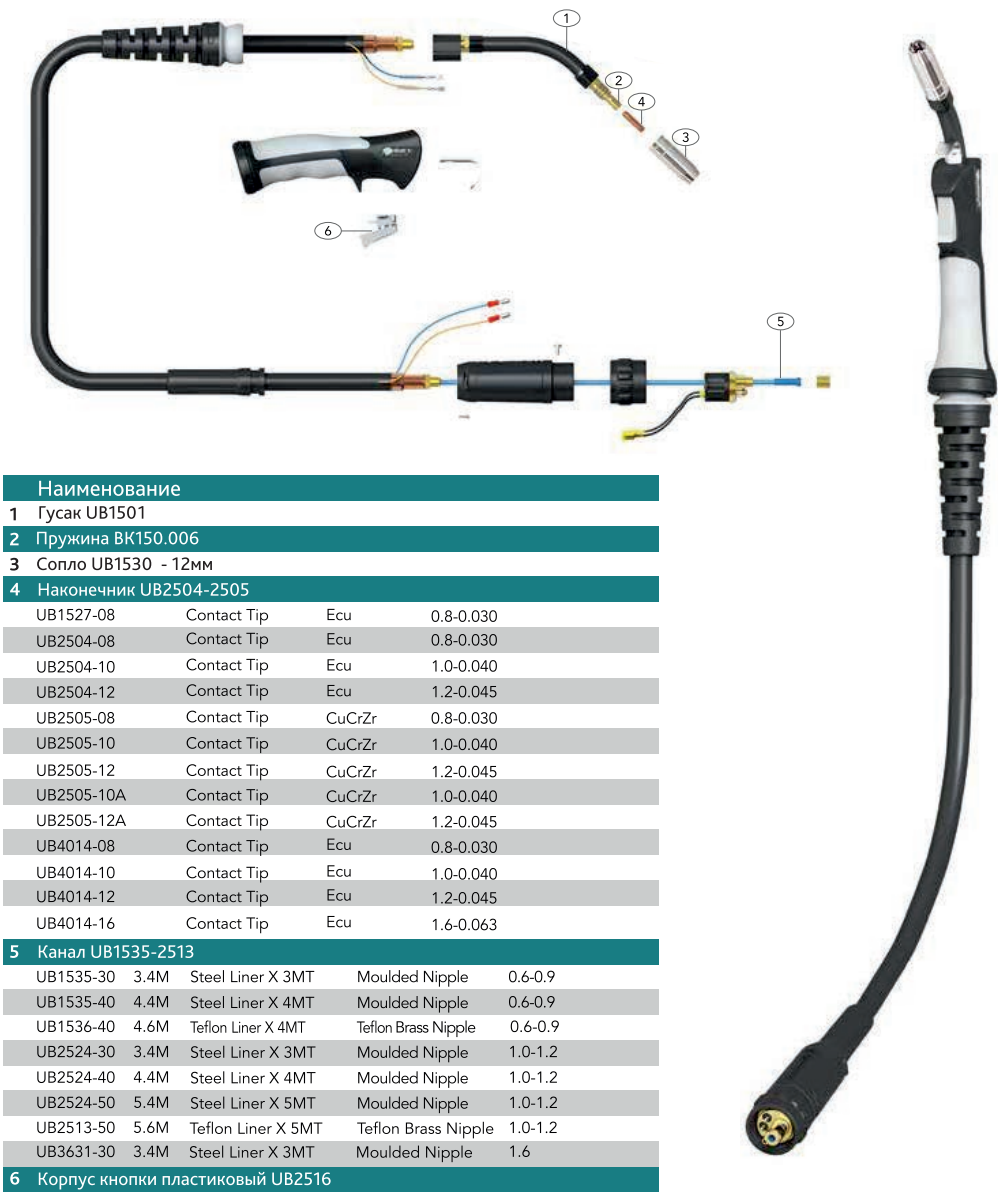


## CLASSIC SG-501W

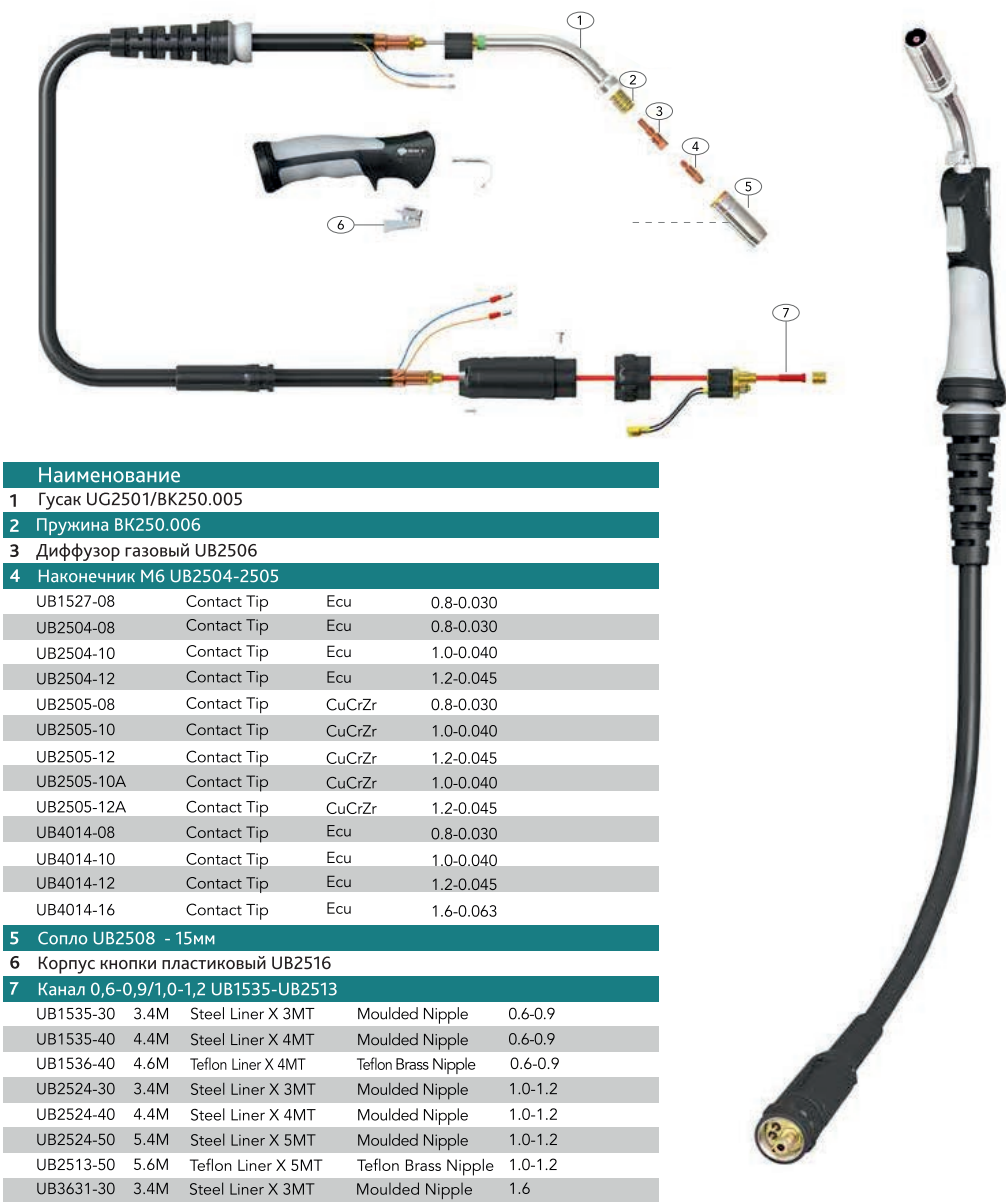
|                                        |            |
|----------------------------------------|------------|
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2    | 500        |
| Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей | 450        |
| Диаметр проволоки, мм (сплошной)       | 0,8-1,6    |
| Длина кабеля, м                        | 4/5        |
| Охлаждение                             | жидкостное |

Полуавтоматическая горелка MIG с жидкостным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, обладает износостойким покрытием силового кабеля.

# GROVERS SB-150 - 3/4/5M

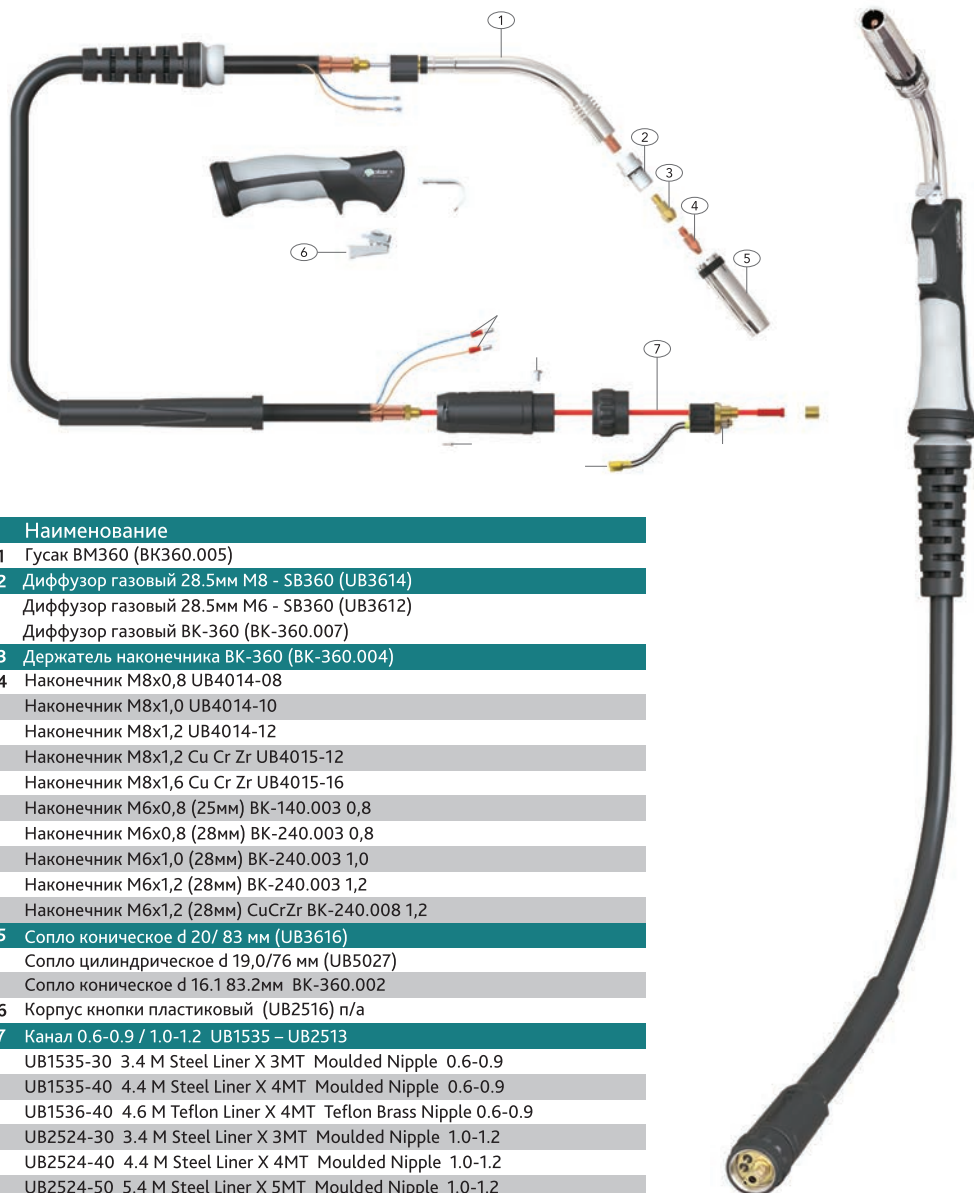


# GROVERS SB-250 - 3/4/5M



| Наименование |                                     |                    |                     |         |
|--------------|-------------------------------------|--------------------|---------------------|---------|
| 1            | Гусак UG2501/BK250.005              |                    |                     |         |
| 2            | Пружина BK250.006                   |                    |                     |         |
| 3            | Диффузор газовый UB2506             |                    |                     |         |
| 4            | Наконечник M6 UB2504-2505           |                    |                     |         |
| UB1527-08    | Contact Tip                         | Ecu                | 0.8-0.030           |         |
| UB2504-08    | Contact Tip                         | Ecu                | 0.8-0.030           |         |
| UB2504-10    | Contact Tip                         | Ecu                | 1.0-0.040           |         |
| UB2504-12    | Contact Tip                         | Ecu                | 1.2-0.045           |         |
| UB2505-08    | Contact Tip                         | CuCrZr             | 0.8-0.030           |         |
| UB2505-10    | Contact Tip                         | CuCrZr             | 1.0-0.040           |         |
| UB2505-12    | Contact Tip                         | CuCrZr             | 1.2-0.045           |         |
| UB2505-10A   | Contact Tip                         | CuCrZr             | 1.0-0.040           |         |
| UB2505-12A   | Contact Tip                         | CuCrZr             | 1.2-0.045           |         |
| UB4014-08    | Contact Tip                         | Ecu                | 0.8-0.030           |         |
| UB4014-10    | Contact Tip                         | Ecu                | 1.0-0.040           |         |
| UB4014-12    | Contact Tip                         | Ecu                | 1.2-0.045           |         |
| UB4014-16    | Contact Tip                         | Ecu                | 1.6-0.063           |         |
| 5            | Сопло UB2508 - 15мм                 |                    |                     |         |
| 6            | Корпус кнопки пластиковый UB2516    |                    |                     |         |
| 7            | Канал 0,6-0,9/1,0-1,2 UB1535-UB2513 |                    |                     |         |
| UB1535-30    | 3.4M                                | Steel Liner X 3MT  | Moulded Nipple      | 0.6-0.9 |
| UB1535-40    | 4.4M                                | Steel Liner X 4MT  | Moulded Nipple      | 0.6-0.9 |
| UB1536-40    | 4.6M                                | Teflon Liner X 4MT | Teflon Brass Nipple | 0.6-0.9 |
| UB2524-30    | 3.4M                                | Steel Liner X 3MT  | Moulded Nipple      | 1.0-1.2 |
| UB2524-40    | 4.4M                                | Steel Liner X 4MT  | Moulded Nipple      | 1.0-1.2 |
| UB2524-50    | 5.4M                                | Steel Liner X 5MT  | Moulded Nipple      | 1.0-1.2 |
| UB2513-50    | 5.6M                                | Teflon Liner X 5MT | Teflon Brass Nipple | 1.0-1.2 |
| UB3631-30    | 3.4M                                | Steel Liner X 3MT  | Moulded Nipple      | 1.6     |

## GROVERS SB-360 A 3/4/5 м



### Наименование

1 Гусак BM360 (BK360.005)

2 Диффузор газовый 28.5мм M8 - SB360 (UB3614)

Диффузор газовый 28.5мм M6 - SB360 (UB3612)

Диффузор газовый BK-360 (BK-360.007)

3 Держатель наконечника BK-360 (BK-360.004)

4 Наконечник M8x0,8 UB4014-08

Наконечник M8x1,0 UB4014-10

Наконечник M8x1,2 UB4014-12

Наконечник M8x1,2 Cu Cr Zr UB4015-12

Наконечник M8x1,6 Cu Cr Zr UB4015-16

Наконечник M6x0,8 (25мм) BK-140.003 0,8

Наконечник M6x0,8 (28мм) BK-240.003 0,8

Наконечник M6x1,0 (28мм) BK-240.003 1,0

Наконечник M6x1,2 (28мм) BK-240.003 1,2

Наконечник M6x1,2 (28мм) CuCrZr BK-240.008 1,2

5 Сопло коническое d 20/ 83 мм (UB3616)

Сопло цилиндрическое d 19,0/76 мм (UB5027)

Сопло коническое d 16.1 83.2мм BK-360.002

6 Корпус кнопки пластиковый (UB2516) п/а

7 Канал 0.6-0.9 / 1.0-1.2 UB1535 – UB2513

UB1535-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 0.6-0.9

UB1535-40 4.4 M Steel Liner X 4MT Moulded Nipple 0.6-0.9

UB1536-40 4.6 M Teflon Liner X 4MT Teflon Brass Nipple 0.6-0.9

UB2524-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 1.0-1.2

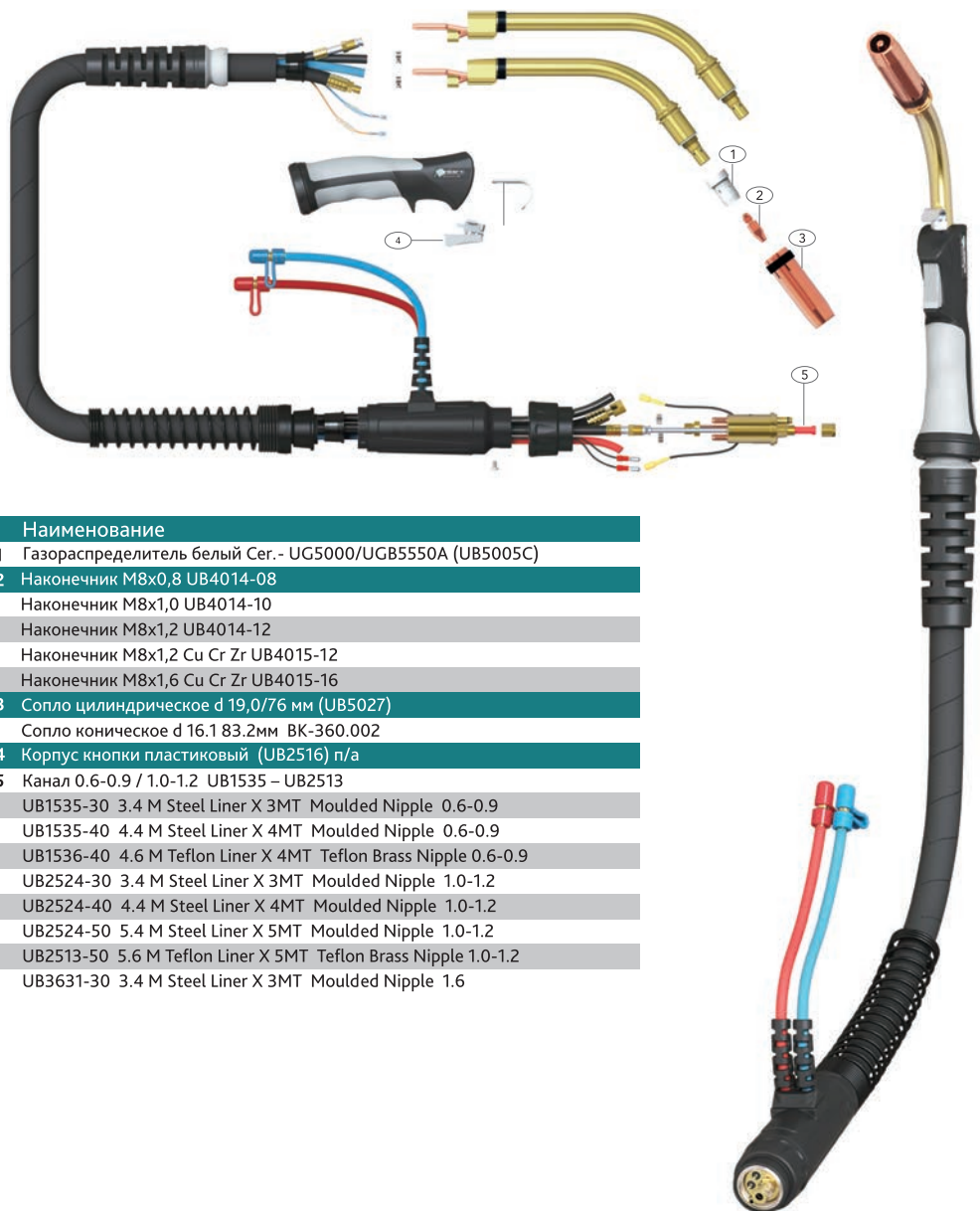
UB2524-40 4.4 M Steel Liner X 4MT Moulded Nipple 1.0-1.2

UB2524-50 5.4 M Steel Liner X 5MT Moulded Nipple 1.0-1.2

UB2513-50 5.6 M Teflon Liner X 5MT Teflon Brass Nipple 1.0-1.2

UB3631-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 1.6

## GROVERS SG-501W 3/4/5 м



### Наименование

1 Газораспределитель белый Cer.- UG5000/UGB5550A (UB5005C)

2 Наконечник M8x0,8 UB4014-08

Наконечник M8x1,0 UB4014-10

Наконечник M8x1,2 UB4014-12

Наконечник M8x1,2 Cu Cr Zr UB4015-12

Наконечник M8x1,6 Cu Cr Zr UB4015-16

3 Сопло цилиндрическое d 19,0/76 мм (UB5027)

Сопло коническое d 16,1 83,2мм BK-360.002

4 Корпус кнопки пластиковый (UB2516) п/а

5 Канал 0.6-0.9 / 1.0-1.2 UB1535 – UB2513

UB1535-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 0.6-0.9

UB1535-40 4.4 M Steel Liner X 4MT Moulded Nipple 0.6-0.9

UB1536-40 4.6 M Teflon Liner X 4MT Teflon Brass Nipple 0.6-0.9

UB2524-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 1.0-1.2

UB2524-40 4.4 M Steel Liner X 4MT Moulded Nipple 1.0-1.2

UB2524-50 5.4 M Steel Liner X 5MT Moulded Nipple 1.0-1.2

UB2513-50 5.6 M Teflon Liner X 5MT Teflon Brass Nipple 1.0-1.2

UB3631-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 1.6



## GROVERS BT-9

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Сварочный ток постоянный (DC), А | 125       |
| Сварочный ток переменный (AC), А | 95        |
| Диаметр электрода, мм            | 1,6-2,4   |
| ПВ 10 мин. 40°C, %               | 125       |
| Охлаждение                       | воздушное |
| Длина шлейфа, (м)                | 4, 8      |

Аргонодуговая горелка BT-9 с воздушным охлаждением. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления кнопкой через 2 PIN разъем. Первый метр кабеля выполнен из кожи!, что делает горелку очень мягкой и удобной в руке.



## GROVERS BT-20

|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| Сварочный ток постоянный (DC), А | 225     |
| Сварочный ток переменный (AC), А | 160     |
| Диаметр электрода, мм            | 1,6-2,4 |
| ПВ 10 мин. 40°C, %               | 160     |
| Охлаждение                       | водяное |
| Длина шлейфа, (м)                | 4, 8    |

Аргонодуговая горелка BT-20 с водяным охлаждением. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа и воды. Подключение управления кнопкой через 2 PIN разъем. Первый метр кабеля выполнен из кожи!, что делает горелку очень мягкой и удобной в руке.

**НОВИНКА!**



## GROVERS BT-17P

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Сварочный ток постоянный (DC), А | 140       |
| Сварочный ток переменный (AC), А | 125       |
| Диаметр электрода, мм            | 1,6-2,4   |
| ПВ 10 мин. 40°C, %               | 140       |
| Охлаждение                       | воздушное |
| Длина шлейфа, (м)                | 4         |

Теперь ваши движения будут плавные и точнее, нагрузка на запястье снизится в 3 раза, что в итоге поможет достичь идеального шва. Супер эластичная и мягкая горелка, которая не сковывает движения. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления через разъем 2pin.

**НОВИНКА!**



## GROVERS BT-17V

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Сварочный ток постоянный (DC), А | 140       |
| Сварочный ток переменный (AC), А | 125       |
| Диаметр электрода, мм            | 1,6-2,4   |
| ПВ 10 мин. 40°C, %               | 140       |
| Охлаждение                       | воздушное |
| Длина шлейфа, (м)                | 4         |

Аргонодуговая горелка WP17V с краником для принудительной регулировки потока газа. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления через разъем 2pin. Подходит для подключения к аппаратам MMA сварки с функцией LIFT TIG



## GROVERS BT-26

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Сварочный ток постоянный (DC), А | 180                 |
| Сварочный ток переменный (AC), А | 130                 |
| Диаметр вольфрама, мм            | 1,0-4,0             |
| ПВ=35%, А                        | 180                 |
| Охлаждение                       | воздушное (газовое) |
| Длина шлейфа, (м)                | 4, 8, 12            |

Аргонодуговая горелка GROVERS BT-26 с воздушным охлаждением.

Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления кнопкой через 2 PIN разъем. Первый метр кабеля выполнен из кожи!, что делает горелку очень мягкой и удобной в руке.



## GROVERS BT-26F

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Сварочный ток постоянный (DC), А | 180       |
| Сварочный ток переменный (AC), А | 130       |
| Диаметр вольфрама, мм            | 1,0 — 4,0 |
| ПВ=35%, А                        | 180       |
| Охлаждение                       | Воздушное |
| Длина шлейфа, (м)                | 4         |

Аргонодуговая горелка BT-26F (FLEX) с гибкой головой и воздушным охлаждением. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления кнопкой через 2 PIN разъем. Первый метр кабеля выполнен из кожи!, что делает горелку очень мягкой и удобной в руке.



## BT-18W

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| ПВ 100% DC, А                         | 320       |
| ПВ 100% AC, А                         | 240       |
| Тип охлаждения                        | Водяное   |
| Диаметр вольфрамового электрода, (мм) | 1,0 — 4,0 |
| Длина горелки, (м)                    | 4, 8      |

Аргонодуговая горелка BT-18W 4м с водяным охлаждением.

Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа и воды. Подключение управления кнопкой через 2 PIN разъем. Первый метр кабеля выполнен из кожи!, что делает горелку очень мягкой и удобной в руке.



## SUREGRIP WP 9

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Сварочный ток переменный (AC), А | 125       |
| Диаметр вольфрама, мм            | 1,0-2,4   |
| ПВ=40%, А                        | 125       |
| Охлаждение                       | воздушное |
| Длина шлейфа, (м)                | 4         |

Аргонодуговая горелка WP9 с воздушным охлаждением.

Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления через разъем TYCO адаптирован для аппаратов GROVERS. Первый метр кабеля выполнен из кожи!



## SUREGRIP WP 17v LITE

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Сварочный ток постоянный (DC), А | 140       |
| Сварочный ток переменный (AC), А | 125       |
| Диаметр электрода, мм            | 1,6-2,4   |
| ПВ 10 мин. 40°C, %               | 140       |
| Охлаждение                       | воздушное |
| Длина шлейфа, (м)                | 4         |

Аргонодуговая горелка WP17V с краником для принудительной регулировки потока газа. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления через разъем 2pin. Подходит для подключения к аппаратам MMA сварки с функцией LIFT TIG.



## SUREGRIP 17

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| Сварочный ток, А Постоянный (DC) | 140        |
| Сварочный ток, А Переменный (AC) | 125        |
| Диаметр электрода, мм            | 1,6-2,4    |
| ПВ 10 мин. 40°C, %               | 60         |
| Охлаждение                       | воздушное  |
| Подключение газа                 | быстросъем |

Сварочная горелка для ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного инертного газа.



## SUREGRIP 26

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Сварочный ток, А Постоянный (DC) | 180                 |
| Сварочный ток, А Переменный (AC) | 125                 |
| Диаметр проволоки, мм (сплошной) | 1,0-4,0             |
| ПВ=35%, А                        | 180                 |
| Охлаждение                       | воздушное (газовое) |
| Подключение газа                 | быстросъем          |

Сварочная горелка для ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного инертного газа.



## SUREGRIP 26FX

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Сварочный ток постоянный (DC), А | 180                 |
| Сварочный ток переменный (AC), А | 130                 |
| Диаметр вольфрама, мм            | 1,0-4,0             |
| ПВ=40%, А                        | 180                 |
| Охлаждение                       | воздушное (газовое) |
| Длина шлейфа, (м)                | 4, 8                |

Аргонодуговая горелка WP26 с воздушным охлаждением.

Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления через разъем TYCO адаптирован для аппаратов GROVERS. Первый метр кабеля выполнен из кожи!



## SUREGRIP 125M

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Сварочный ток постоянный (DC), А | 180                 |
| Сварочный ток переменный (AC), А | 130                 |
| Диаметр вольфрама, мм            | 1,0-4,0             |
| ПВ=40%, А                        | 180                 |
| Охлаждение                       | воздушное (газовое) |
| Длина шлейфа, (м)                | 4                   |

Сварочная горелка для ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного инертного газа.

Головка горелки сменная (отдельно можно докупить головку WP26 или WP9). Также головка может вращается на 360 градусов.



## SUREGRIP WP18

|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| Сварочный ток постоянный (DC), А | 380     |
| Сварочный ток переменный (AC), А | 270     |
| Диаметр вольфрама, мм            | 1,0-4,0 |
| ПВ=100%, А                       | 270     |
| Охлаждение водяное               | водяное |
| Длина шлейфа, (м)                | 4, 8    |

Аргонодуговая горелка BT-18W с водяным охлаждением. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления через разъем TYCO адаптирован для аппаратов GROVERS. Первый метр кабеля выполнен из кожи!

## GROVERS WP-9

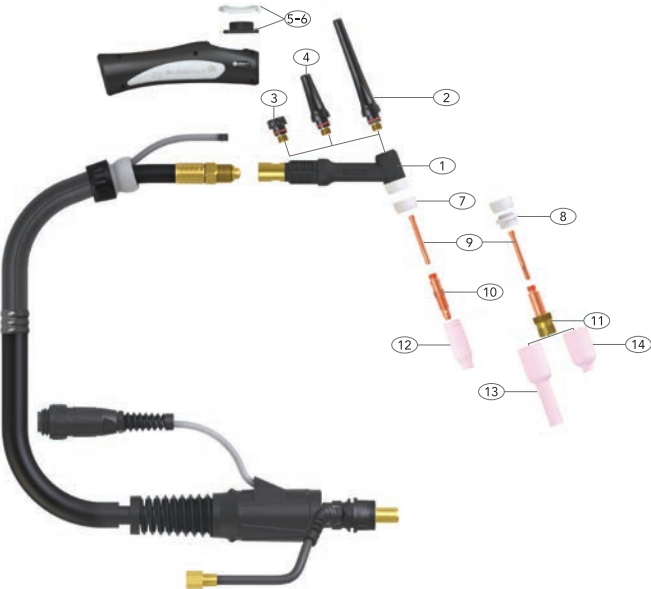


### Наименование

- 1 Головка для аргоно-дуговой горелки SUREGRIP 9 GROVERS
- 2 Сопло керамическое 10мм (30мм) (BK-460.002 10)  
Сопло керамическое 12,5мм (30мм) (BK-460.002 12,5)
- 3 Корпус цанги 2,4мм (21мм) (BK-460.001 2,4мм)
- 4 Цанга 1,6мм (25мм) (BK-410.002 1,6мм)
- Цанга 2,4мм (25мм) (BK-410.002 2,4мм )
- 5 Колпачок короткий 9/20 (BK-190.008)
- 6 Корпус кнопки пластиковый UER3MS



GROVERS WP-26



| Наименование                                       |                      |       |  |
|----------------------------------------------------|----------------------|-------|--|
| 1 Гусак SUPERGRIP WP26                             |                      |       |  |
| 2 Колпачок длинный 17/18/26 - U57Y02/BK170.006     |                      |       |  |
| 3 Колпачок короткий 17/18/26 - U57Y04/BK170.008    |                      |       |  |
| 4 Колпачок средний 17/18/26 - BK170.005            |                      |       |  |
| 5 Корпус кнопки пластиковый UER1MS (одна клавиша)  |                      |       |  |
| 6 Корпус кнопки пластиковый UER3MS (три клавиши)   |                      |       |  |
| 7 Изолятор 17/18/26 - U18SG/U54N01                 |                      |       |  |
| 8 Изолятор для газовой линзы 17/18/26 - BK170.014  |                      |       |  |
| 9 Цанга 17/18/26/125м                              |                      |       |  |
| BK170.10.1.6mm/U10N23                              | Standard Collet      | 1.6MM |  |
| BK170.10.2.0mm/U10N23M                             | Standard Collet      | 2.0MM |  |
| BK170.10.2.4mm/U10N24                              | Standard Collet      | 2.4MM |  |
| BK170.10.3.2mm/U10N25                              | Standard Collet      | 3.2MM |  |
| BK170.10.1.0mm                                     | Standard Collet      | 1.0MM |  |
| 10 Корпус цанги 17/18/26/125м                      |                      |       |  |
| BK170.009.3.2mm/U10N28                             | Standard Collet Body | 3.2MM |  |
| BK170.009.1.6mm/U10N31                             | Standard Collet Body | 1.6MM |  |
| BK170.009.2.0mm/U10N31M                            | Standard Collet Body | 2.0MM |  |
| BK170.009.2.4mm/U10N32                             | Standard Collet Body | 2.4MM |  |
| 11 Держатель цанги для газовой линзы 17/18/26/125м |                      |       |  |
| BK260.008.1mm/U45V24                               | Gas Lens Body        | 1.0MM |  |
| BK260.008.1.6mm/U45V25                             | Gas Lens Body        | 1.6MM |  |
| BK260.008.2.0mm/U45V25M                            | Gas Lens Body        | 2.0MM |  |
| BK260.008.2.4mm/U45V26                             | Gas Lens Body        | 2.4MM |  |
| BK260.008.3.2mm/U45V27                             | Gas Lens Body        | 3.2MM |  |

| 12 Сопло керамическое 17/18/26/125м             |                           |   |        |
|-------------------------------------------------|---------------------------|---|--------|
| BK170.12.5mm/U10N46                             | Standard Ceramic Cup      | 8 | 12.5MM |
| BK170.11mm/U10N47                               | Standard Ceramic Cup      | 7 | 11MM   |
| BK170.10mm/U10N48                               | Standard Ceramic Cup      | 6 | 10MM   |
| BK170.8mm/U10N49                                | Standard Ceramic Cup      | 5 | 8MM    |
| BK170.6mm/U10N50                                | Standard Ceramic Cup      | 4 | 6MM    |
| 13 Сопло для газ линзы 17/18/26/125м            |                           |   |        |
| BK260.007.12.5mm/U54N14                         | Gas Lens Cup              | 8 | 12.5MM |
| BK260.007.11mm/U54N15                           | Gas Lens Cup              | 7 | 11MM   |
| BK260.007.10mm/U54N10                           | Gas Lens Cup              | 6 | 10MM   |
| BK260.007.8mm/U54N17                            | Gas Lens Cup              | 5 | 8MM    |
| BK260.007.6mm/U54N18                            | Gas Lens Cup              | 4 | 6MM    |
| 14 Сопло для газ линзы удлиненное 17/18/26/125м |                           |   |        |
| BK-L CUP/U54N17L                                | Long Gas Lens Ceramic Cup | 5 | 8MM    |

## Гусак BT-26



|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Подходит для горелки TIG | TIG TP 26/TIG TP 26F |
| Резьба                   | 5/8 UNF18            |

## Гусак BT-18W



|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Подходит для горелки TIG | TIG 18           |
| Резьба                   | 3/8 UNF24, левая |

## Гусак BT-26 гнущийся



|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| Подходит для горелки TIG | TIG TP 26V/TIG TP 26VF |
| Резьба                   | 5/8 UNF18              |

## Гусак BT-26 с клапаном



|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| Подходит для горелки TIG | TIG TP 26V/TIG TP 26VF |
| Резьба                   | 5/8 UNF18              |

## Гусак BT-18W гнущийся



|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Подходит для горелки TIG | TIG 18           |
| Резьба                   | 3/8 UNF24, левая |

## Гусак BT-18W с клапаном



|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Подходит для горелки TIG | TIG 18           |
| Резьба                   | 3/8 UNF24, левая |

### Способ сборки аргонодуговой горелки серии 17-18-26

#### Стандартная серия



#### Газовая линза



## Набор MASTER TIG BT-9/BT-20



- заглушка длинная -1шт,
- заглушка средняя-1шт,
- заглушка короткая-1шт,
- цанга короткая 1,6мм-2шт,
- цанга короткая 2,4мм-2шт,
- сопло газ линза короткая №7-1шт,
- сопло газ линза короткая №8-1шт,
- прозрачное сопло газ линза d15mm-1шт,
- прозрачное сопло газ линза d20mm-1шт,
- держатель цанги газ линза короткая 1,6мм-1шт,
- держатель цанги газ линза короткая 2,4мм-1шт,
- уплотнительное кольцо-6шт,
- изолятор для газ линзы-1шт.

## Набор MASTER TIG BT-17/BT-18/BT-20



- заглушка длинная -1шт,
- заглушка средняя-1шт,
- заглушка короткая-1шт,
- цанга короткая 1,6мм-2шт,
- цанга короткая 2,4мм-2шт,
- сопло газ линза короткая №7-1шт,
- сопло газ линза короткая №8-1шт,
- прозрачное сопло газ линза d15mm-1шт,
- прозрачное сопло газ линза d20mm-1шт,
- держатель цанги газ линза короткая 1,6мм-1шт,
- держатель цанги газ линза короткая 2,4мм-1шт,
- уплотнительное кольцо-6шт,
- изолятор для газ линзы-1шт.

Предназначен для надежной фиксации и удержания электрода в сварочном аппарате. Материал: корпус термостойкий пластик, зажим электрода латунь. Сила тока: 400А

#### Особенности электрододержателя:

- Токопровод изготовлены из латуни.
- Электрододержатель с открытым типом головки и пружинным зажимом обеспечивает удобную и легкую установку электрода.
- На зажимных латунных губках имеется 4 проточки для фиксации электрода. Возможна фиксация электрода в 4 пространственных положениях под углом 45°, 90°, 135°, 180°.
- Повышенная стойкость к температурным и механическим воздействиям



| Характеристики | SAM-300A | SAM-400A | SAM-600A |
|----------------|----------|----------|----------|
| Сила тока      | 300A     | 400A     | 600A     |
| Артикул        | 33007    | 34022    | 36014    |



| Характеристики | C-200A | C-400A | C-600A |
|----------------|--------|--------|--------|
| Сила тока      | 200A   | 400A   | 600A   |
| Артикул        | 32006  | 34012  | 36012  |



| Характеристики | HY-300A | HY-400A | HY-600AMP |
|----------------|---------|---------|-----------|
| Сила тока      | 300A    | 400A    | 600A      |
| Артикул        | 33005   | 34009   | 36010     |



| Характеристики | EH-300A | EH-400A | EH-600A |
|----------------|---------|---------|---------|
| Сила тока      | 300A    | 400A    | 600A    |
| Артикул        | 33002   | 34005   | 36005   |

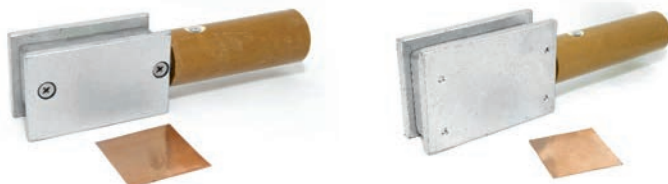
# Клеммы заземления

## Магнитная клемма заземления

В клемме применяется постоянный магнит, который размещается между двумя металлическими пластинами. Их толщина обеспечивает надежную защиту магнита от механических повреждений, но при этом не снижает силу магнитного поля.

### Особенности клеммы:

- Использование клеммы возможно при максимальном токе до 400-600 Ампер.
- Для соединения обратного кабеля с клеммой используется винтовое соединение с прижимной пластиной, которое снижает вероятность излома токопроводящих жил.
- Рукоятка изготовлена из качественного термостойкого стекловолокна



| Характеристики | 400A  | 600A  |
|----------------|-------|-------|
| Сила тока      | 400A  | 600A  |
| Артикул        | 90021 | 90022 |

## Клемма заземления

Клемма заземления рассчитана на эксплуатацию при максимальном сварочном токе до 400 Ампер. Крепится к обрабатываемому листу или сварочному столу. Клемма изготовлена из стали, а наличие латунных губок гарантирует улучшенную электропроводность и контакт.

### Особенности клеммы заземления:

- Латунные вставки (губки клеммы заземления).
- Надежный контакт в месте подключения. тойкость к температурным и механическим воздействиям



| Характеристики | NEVADA 200A | CROCO. 300A | CROCO. 400A | 400A  |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------|
| Сила тока      | 200A        | 300A        | 400A        | 400A  |
| Артикул        | 22004       | 23014       | 24009       | 24001 |



| Характеристики | CROCO 200A | 300A      | 600A      | Струбцина сталь |
|----------------|------------|-----------|-----------|-----------------|
| Сила тока      | 200A       | 300A      | 600A      | 600A            |
| Артикул        | 22002      | Y20050023 | Y20050024 | 26004           |

## Молоток

Предназначен для удаления шлака и брызг, образующихся в процессе сварки. Пружинная конструкция ручки смягчает отдачу в руку во время удара. На конце ручки расположено кольцо, которое позволяет удобно крепить молоток к монтажному поясу.

**Особенности:**

- боек вертикального типа
- износостойчивость
- эффективность работы
- эргономичный дизайн



| Характеристики         | С обрезиненной ручкой | Молоточек зубило | Молоточек зубило черный | Молоточек с пружинной ручкой |
|------------------------|-----------------------|------------------|-------------------------|------------------------------|
| Длина, мм (не более):  | 280                   | 270              | 270                     | 260                          |
| Ширина, мм (не более): | 175                   | 170              | 170                     | 130                          |
| Вес нетто, кг:         | 0,43                  | 0,47             | 0,47                    | 0,32                         |
| Артикул                | 80018                 | 80010            | 80002                   | 80001                        |

## Магнитный держатель

Держатели для горелок MIG и TIG надежно удерживает горелку, когда она не используется сварщиком.

Данные держатели имеют магнитное основание для устойчивости и могут применяться для большинства МИГ/МАГ или TIG горелок. Использование таких держателей, повышает срок службы сопел для горелок.

Особенно это касается TIG горелок, сопла которых иногда трескаются при контакте с холодным предметом, на который кладется горелка после сварки.



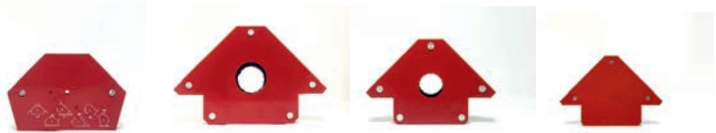
| Характеристики | Для полуавтоматической горелки | Для аргодуговой горелки |
|----------------|--------------------------------|-------------------------|
| Артикул        | 90016                          |                         |

## Магнитный держатель многоугольный

Многоугольный магнитный держатель предназначен для надежной и точной фиксации металлических изделий при проведении сварочных работ. Углы – 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°.

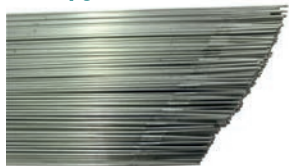
Особенности многоугольного магнитного держателя:

- Максимальная масса удерживаемого изделия – 11 кг.
- Возможные углы удерживания деталей – 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°.



| Характеристики    | Многоугольной            | Большой      | Средний      | Маленький    |
|-------------------|--------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Количество углов: | 6                        | 3            | 3            | 3            |
| Возможные углы:   | 30°,45°,60°,75°,90°,135° | 45°,90°,135° | 45°,90°,135° | 45°,90°,135° |
| Артикул           | 70016                    | 70009        | 70008        | 70007        |

## Пруток ER-308LSi (GROVERS)

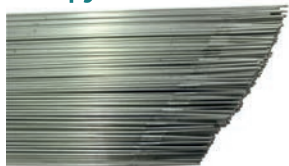


Сварочный пруток GROVERS ER-308LSi – прутки аустенитного класса для аргонодуговой сварки в защитных газах высоколегированных коррозионностойких сталей. В составе наплавленного металла содержится небольшое количество феррита, что придаёт металлу шва высокую сопротивляемость образованию трещин.

### Механические свойства наплавленного металла

| Предел текучести, Мпа | Предел прочности, Мпа | Удлинение A5, (%) | Ударная вязкость, (J)                                                                              |
|-----------------------|-----------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ≥ 350                 | ≥ 520                 | ≥ 35%             | +20°C ≥ 110 Дж/см <sup>2</sup><br>- 60°C ≥ 90 Дж/см <sup>2</sup><br>-196°C ≥ 60 Дж/см <sup>2</sup> |

## Пруток ER-316LSi (GROVERS)

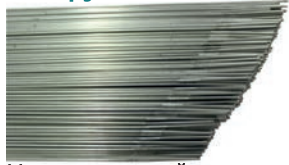


Сварочный пруток GROVERS ER-316LSi – является коррозионностойким хромоникелемолибденовым 19Cr/12Ni/2.5Mo присадочным прутом с пониженным содержанием углерода, предназначенная для сварки изделий, эксплуатирующихся во влажной среде при температурах до 350°C из кислотостойких коррозионностойких хромоникельмолибденовых и хромоникелевых сталей.

### Механические свойства наплавленного металла

| Предел текучести, Мпа | Предел прочности, Мпа | Удлинение A5, (%) | Ударная вязкость, (J)                                            |
|-----------------------|-----------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------|
| ≥ 350                 | ≥ 510                 | ≥ 30%             | +20°C ≥ 210 Дж/см <sup>2</sup><br>-60°C ≥ 165 Дж/см <sup>2</sup> |

## Пруток ER-309LSi (GROVERS)

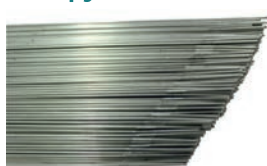


Сварочный пруток GROVERS ER-309LSi – коррозионностойкие прутки аустенитного типа 23Cr12Ni с низким содержанием углерода. Высокий уровень легирующих элементов в прутке обеспечивает высокую коррозионную стойкость и жаропрочность шва.

### Механические свойства наплавленного металла

| Предел текучести, Мпа | Предел прочности, Мпа | Удлинение A5, (%) | Ударная вязкость, (J)                                            |
|-----------------------|-----------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------|
| ≥ 350                 | ≥ 520                 | ≥ 30%             | +20°C ≥ 160 Дж/см <sup>2</sup><br>-196°C ≥ 60 Дж/см <sup>2</sup> |

## Пруток ER-347Si (GROVERS)

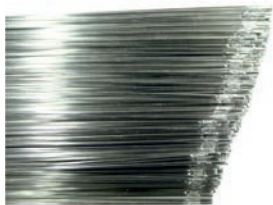


Сварочный пруток GROVERS ER-347Si является хромоникелевым 19Cr/9Ni присадочным прутом с добавлением ниобия, предназначенного для сварки изделий из коррозионностойких хромоникелевых сталей, когда к металлу шва предъявляются жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии. Легирование сплава ниобием позволяет повысить температуру эксплуатации изделий, в сравнении с проволоками типа ER308L, до 400°C, гарантируя высокие антикоррозионные свойства наплавленного металла, а изделия, которые прошли аустенизирующий отжиг, можно эксплуатировать при температурах до -196°C.

### Механические свойства наплавленного металла

| Предел текучести, Мпа | Предел прочности, Мпа | Удлинение A5, (%) | Ударная вязкость, (J)                                            |
|-----------------------|-----------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------|
| ≥ 350                 | ≥ 510                 | ≥ 30%             | +20°C ≥ 210 Дж/см <sup>2</sup><br>-60°C ≥ 165 Дж/см <sup>2</sup> |

## Пруток ER4043 (GROVERS)



Сварочный пруток GROVERS ER-4043 – широко используют для аргонодуговой сварки литейных Al - Si; Al - Si - Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35. Часто применяется для сварки изделий из алюминиевых сплавов 6XXX группы с суммарным содержанием легирующих до 2% и кремний содержащих алюминиевых сплавов с содержанием Si до 7%. Его также можно применять для сварки Al-Si-Cu литейных сплавов с другими алюминиевыми сплавами.

Состав проволоки (%)

| Si   | Cu   | Mg    | Mn   | Ti   | Fe   | Zn    |
|------|------|-------|------|------|------|-------|
| 5.40 | 0.03 | 0.039 | 0.03 | 0.01 | 0.31 | 0.058 |

## Пруток ER5356 (GROVERS)



Сварочный пруток GROVERS ER-5356 – широко применяют для сварки профилей и металлоконструкций из алюминиево-магниевого сплавов 5XXX группы, содержащих более 3%Mg, таких, как AMg3, AMg4, AMg5, AMg6 с аналогичными. Наплавленный металл обладает относительно высокой прочностью, отличной коррозионной стойкостью и имеет цвет идентичный основному металлу при анодировании.

Состав проволоки (%)

| Si   | Cu   | Mg   | Mn    | Ti   | Fe   | Zn   | Cr   |
|------|------|------|-------|------|------|------|------|
| 0.16 | 0.07 | 5.00 | 0.061 | 0.07 | 0.15 | 0.04 | 0.11 |

## Пруток ER70S-6 (GROVERS)



Пруток сварочный омедненный GROVERS ER70S-6 предназначен для аргонно-дуговой сварки изделий из конструкционных нелегированных или низколегированных сталей с пределом текучести до 420 Мпа. Сварочный пруток очень универсален в применении, может работать с любыми типами металлоконструкций.

Механические свойства наплавленного металла

| Предел текучести, Мпа | Предел прочности, Мпа | Удлинение A5, (%) | Температура ударной вязкости (°C) | Ударная вязкость, (J) |
|-----------------------|-----------------------|-------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| 500-560               | 430                   | 24                | -29                               | 34                    |

## Проволока ER70S-6 (GROVERS)



- Устойчивое горение дуги в широком диапазоне режимов сварки при использовании сварочного оборудования любого класса сложности
- Хорошая растекаемость металла и высокое качество шва

### Химсостав, %

| C   | Mn   | Si   | P    | S     |
|-----|------|------|------|-------|
| 0,8 | 1,54 | 0,93 | 0,10 | 0,010 |

Сварочная омедненная проволока для сварки углеродистых и низколегированных сталей как в смеси аргона Ar и углекислоты CO<sub>2</sub>, так и в чистом CO<sub>2</sub>. Рядная намотка проволоки на пластиковые катушки, стабильный диаметр по всей длине в сочетании с низким содержанием S и P, обеспечивает стабильное горение проволоки с минимальным разбрызгиванием и высокое качество сварочного соединения. Проволока имеет международные одобрения и сертифицирована по системе НАКС. Сварочная проволока широко применяется в машиностроении, производстве металлоконструкций и нефтехимической промышленности.

Производство данной проволоки сертифицировано по международной системе ISO 9001.

| Механические свойства   |       | Значение                  |
|-------------------------|-------|---------------------------|
| Предел текучести        |       | 470 МПа                   |
| Предел прочности        |       | 560 МПа                   |
| Относительное удлинение |       | 26%                       |
| Ударная вязкость        | +20°C | 130 Дж/см <sup>2</sup>    |
|                         | -20°C | 90 Дж/см <sup>2</sup>     |
|                         | -30°C | min 47 Дж/см <sup>2</sup> |

## Порошковая газозащитная проволока E71T-1C GROVERS



Порошковая газозащитная проволока E71T-1C - это вид трубчатой проволоки, которая заполнена металлическим порошком и флюсом. В своем составе может содержать углерода 0.04%, марганца 1.4%, кремния 0.4%, фосфора до 0.013%, серы до 0,01%

Вся проволока имеет равномерный химический состав и точный заявленный диаметр, что гарантирует высокое качество выпускаемой продукции.

### Механические свойства наплавленного металла

| Предел прочности (МПа) | Предел текучести (МПа) | Удлинение (%) | Температура ударной вязкости (°C) | Ударная вязкость (J) |
|------------------------|------------------------|---------------|-----------------------------------|----------------------|
| 555—600                | 472                    | 28.2          | -20                               | 113                  |

## Алюминиевая проволока MIG (ER-5356)



Проволока алюминиевая GROVERS ER-5356 широко применяется для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al - Mg сплавов, содержащих более 3% Mg. Это хороший общецелевой материал для сварки сплавов 5XXX, когда предел прочности на разрыв – 276 МПа и нужна высокая прочность на сдвиг.

| Предел текучести, Мпа | Предел прочности, Мпа | Удлинение A5, (%) |
|-----------------------|-----------------------|-------------------|
| ≥ 120                 | ≥ 265                 | ≥ 26%             |

## Алюминиевая проволока MIG (ER-4043)



Проволока алюминиевая GROVERS ER-4043 широко применяется для сварки литейных Al – Si; Al- Si- Mg сплавов, ее также можно применять для сварки Al-Si-Cu литейных сплавов с другими алюминиевыми сплавами. ER-4043 используют для сварки деталей, которые в дальнейшем будут подвержены термообработке, например, изделия из сплавов 6XXX. Наплавленный металл обладает отличной коррозионной стойкостью, не склонен к образованию горячих трещин и коррозионному растрескиванию под напряжением при температурах эксплуатации выше 65°C.

| Предел текучести, Мпа | Предел прочности, Мпа | Удлинение A5, (%) |
|-----------------------|-----------------------|-------------------|
| ≥ 55                  | ≥ 165                 | ≥ 18%             |

## Проволока из нержавеющей сталей MIG (ER-308LSi/ER-309LSi/ER-316LSi/ER-347LSi)



Проволока GROVERS серии ER-308LSi / ER-309LSi / ER-316LSi / ER-347LSi имеет хорошую общую коррозионную стойкость за счет наличия в своем составе легирующих элементов хрома и никеля. Данная проволока широко применяется для сварки нержавеющей сталей типа 18%Cr-8%Ni и используется в машиностроении, нефтехимической и пищевой промышленности, при производстве медицинского оборудования, для изготовления ёмкостей, трубопроводов и т.п.

**НОВИНКА!**



## GROVERS PT -31

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Подключение плазмотрона      | M16x1,5; 2pin   |
| Ток реза ПВ 60%:             | 40А             |
| Способ возбуждения дуги:     | Высокочастотный |
| Длина кабеля плазмотрона, м: | 5               |
| Расход воздуха, л/мин:       | 120             |

Плазмотрон GROVERS PT-31 подключается к аппаратам воздушно-плазменной резки через гайку M16x1,5. Обратная связь между резаком и аппаратом происходит с помощью 2 PIN разъема. Высокочастотный HF поджиг.



## GROVERS BP-141AUTO

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Ток резки, А       | 140       |
| Расход газа, л/мин | 0-220     |
| Давление газа, бар | 4,4-7,0   |
| Длина шлейфа, м    | 6         |
| Охлаждение         | воздушное |

Резак BP-141 А служит для комплектации аппаратов для плазменной резки, оснащенных входом для центрального евроадаптера. Предназначен для автоматизированной резки металлов толщиной до 55 мм воздушно-плазменным способом с использованием высокочастотного поджига дуги. Струя плазмы возникает в самом плазмотроне при ионизации проходящего между катодом и анодом воздуха.



## GROVERS BP-141

|                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| Макс. сила тока резки А (ПВ%)     | 140А (60%) 100А (100%) |
| Подача сжатого воздуха, л/мин/бар | 180 / 5                |
| Длина шлейфа, м                   | 6                      |
| Охлаждение                        | воздушное              |

GROVERS BP-141 предназначен для плазменной ручной резки металла. Изготовлен из высокотехнологичных материалов, что способствует увеличению срока службы резака. Наличие кабеля длиной 6 метров позволяет выполнять работы на больших площадях без перемещения плазмореza. Конструкция резака предусматривает кнопочное управление. Плазматрон оснащен евро адаптером.

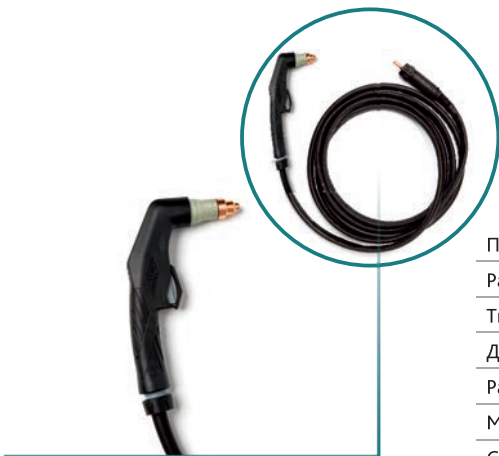


## GROVERS PT-60

|                                        |                                |
|----------------------------------------|--------------------------------|
| ПВ при длительности цикла 10 мин, ПВ % | 60                             |
| Расход воздуха, л/мин                  | 130л                           |
| Тип охлаждения                         | воздушный                      |
| Длина шлейфа                           | 6м                             |
| Разъем подключения                     | Евро                           |
| Величина тока, при ПВ 60%A             | от20до60А                      |
| Тип резки                              | ручная                         |
| Способ возбуждения дуги                | бесконтактный пневмо<br>поджиг |

В плазменном резаке GROVERS PT-60 - дуговой разряд возникает посредством контакта электрода о внутренний корпус сопла под воздействием сжатого воздуха, что позволяет сохранить поверхность электрода и сопла целой и уберечь ее от обгорания.

## Плазмотрон ХТУ-125



|                         |                             |
|-------------------------|-----------------------------|
| ПВ при 10 мин, ПВ 60%   | 125                         |
| Расход воздуха, л/мин   | 280                         |
| Тип охлаждения          | воздушное                   |
| Длина шлейфа, м         | 6                           |
| Разъем подключения      | Евро                        |
| Максимальный ток, А     | 125                         |
| Способ возбуждения дуги | бесконтактный пневмо поджиг |

Ручной плазменный резак ХТУ-125 (6 м) предназначен для воздушно-плазменной резки металла. Благодаря плотному обжиму плазменной дуги обеспечивается высокая скорость реза и качество кромки.

Отличительными особенностями плазменного резака ХТУ -125 (6 м) является технология поджига без использования высокой частоты (пневмоподжиг), а также технология высокопроизводительной резки НРС (HIGH PERFORMANCE CUTTING).



## GROVERS P-80

|                                        |                 |
|----------------------------------------|-----------------|
| Тип охлаждения                         | Воздушное       |
| ПН, %                                  | 80              |
| Длина, м                               | 6               |
| Расход газа, л/мин                     | 140             |
| Способ возбуждения дуги                | Высокочастотный |
| Давление газа на выходе, атм           | 4.5–5.5         |
| Макс. толщина разрезаемого металла, мм | 25              |

- Высокочастотный HF поджиг.
- Максимальная толщина реза составляет 25 мм.
- Есть возможность подсоединения роликовой насадки, для удобства раскроя металла.
- Быстрая и легкая замена комплектующих.
- На стыке рукоятки и рукава есть шарнирное соединение, которое позволяет комфортно эксплуатировать плазмотрон.
- Резак обладает высокими электроизоляционными свойствами.

## Направляющая насадка ХТУ-125



Арт 7.612.664

## Защитная насадка ХТУ-125



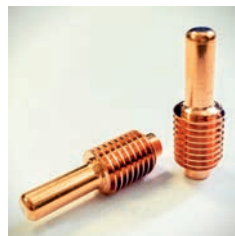
Арт 7.612.665

## Сопло ХТУ-125



Арт 7.612.666

## Катод ХТУ-125



Арт 7.612.668

## Диффузор-завихритель ХТУ-125



Арт 7.616,718

## Сопло



Сопло 1,1 ВР-141 (ВК-141.004-11)  
Сопло 1,4 (РТ-141) ТЕСМО (7,612,130)  
Сопло 1,7 (РТ-141) ТЕСМО (7,612,351)  
Сопло 1,9 ВР-141 (ВК-141.004-19)

## Насадка пружинная



Насадка пружинная d 34,0мм (33мм) (ВК-141.005)

## Насадка защитная



Насадка защитная d 32,5мм (51,5мм) (ВК-141.006)  
Насадка защитная (ВК-310.004)  
Насадка (РТ-141) ТЕСМО (7,626,345)

## Диффузор



Диффузор (РТ-141) ТЕСМО (7,616,710)

## Катод



Катод (РТ-141) ТЕСМО (7,614,341)

## КАТОД РТ-60 7.614.005



КАТОД РТ-60 7.614.005

## Сопло РТ-60



d 0.9mm -  
d 1.1mm – 7.612.126

## Защитная насадка РТ-60



06 отверстий-7.612.141  
04 отверстия- 7.612.218

## Диффузор



Диффузор РТ-60 – 7.616.704

## Насадка двух рожковая



Насадка двух рожковая РТ-60 – 7.613.130

## Головка плазматрона



Головка плазматрона РТ-60 -7.615.320

## Катод удлинённый РТ-31



Артикул: ВК-310.002

## Сопло РТ-31



Артикул: ВК-310.001

## Насадка защитная РТ-31



Артикул: ВК-310.004

## Диффузор удлинённый РТ-31



Артикул: ВК-310.003

## Катод Р80



Артикул: ВК-80.002

## Сопло Р80



Артикул: ВК-80.001-1

## Насадка защитная



Артикул: ВК-310.004

## Ролик подающий 30x10x10, 0,6-0,8мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,6—0,8 мм.  
V-образная форма канавки.

## Ролик подающий 30x10x10, 0,8-1,0мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,8—1,0 мм.  
V-образная форма канавки.

## Ролик подающий 35x25x08, 1,0-1,2мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 1,0—1,2 мм.  
V-образная форма канавки.

## Ролик подающий 30x22x10, 1,2-1,6мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 1,2—1,6 мм.  
V-образная форма канавки.

## Ролик подающий 35x25x08, 0,8-0,1мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,8—1,0 мм.  
V-образная форма канавки.

## Ролик подающий 30x22x10, 1,0-1,2мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 1,0—1,2 мм.  
V-образная форма канавки.

# Ролики подающие MIG GROVERS

## Ролик подающий 30x22x10, 0,8-1,0мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,8—1,0 мм.  
V-образная форма канавки.

## Ролик подающий 30x18x10 0,6-0,8мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,6—0,8 мм.  
V-образная форма канавки.

## Ролик подающий 30x18x10 0,8-1,0мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,8—1,0 мм.  
V-образная форма канавки.

## Ролик подающий U образный 30x18x10 0,8-1,0мм



Ролик подающий для алюминиевой проволоки диаметром 0,8 -1,0мм.  
U-образная форма канавки.

## Ролик подающий 30x10x12, 1,0-1,2мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 1,0—1,2 мм.  
V-образная форма канавки.

## Ролик подающий 30x10x12, 0,8-1,0мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,8—1,0 мм.  
V-образная форма канавки.

## Механизм подачи проволоки (2 ролика) 80Вт



2-х роликовый механизм подачи проволоки 24в 80Вт для сварочных полуавтоматов: GROVERS MIG295

## Механизм подачи проволоки (2 ролика)



2-х роликовый механизм подачи проволоки для сварочных полуавтоматов:

- GROVERS ENERGY MIG160/ MIG200
- GROVERS MIG200P /MIG200C
- GROVERS MULTIMIG 200SYN

## Механизм подачи проволоки 4ролика MIG250-315T



4-х роликовый механизм подачи проволоки 24в 80Вт для сварочных полуавтоматов:

- GROVERS MIG250T
- GROVERS MIG315T

## Механизм подачи проволоки (4 ролика)



4-х роликовый механизм подачи проволоки 24в 80Вт для сварочных полуавтоматов:

- GROVERS MIG395
- GROVERS MIG350
- GROVERS MIG500
- GROVERS MIG-MMA250 4R
- GROVERS MIG-MMA315 4R

## Перчатки с крагой (S-796) Long Gloves, p-p 10



### Особенности:

Повышенная стойкость к воздействию открытого огня и повышенных температур (от открытого пламени, контакта с нагретыми поверхностями, конвективной теплоты, искр и брызг расплавленного металла); Устойчивость к воздействию искр и брызг расплавленного металла - 60 капель, Устойчивость к действию прожигающего элемента нагретого до 800 С - 31с;

### Технические характеристики:

- Краги пятипалые удлиненные с флисовой подкладкой;
- Материал: спилок;
- Длина ~ 35 см;
- Размер: 10-11

Классические сварочные перчатки с крагой для повседневной работы. Перчатки изготовлены из однородного спилка, а прострочка из кевларовой нити усиливает износостойкость и долговечность. Экспериментально подтвержден высокий уровень устойчивости к механическим повреждениям.

## Перчатки с крагой (S-796-YP) Active Work



### Особенности:

Повышенная стойкость к механическим воздействиям, дополнительно проведены испытания от открытого огня и повышенных температур; Пороговое время для защиты от контакта с поверхностями, нагретыми до 250 С - до 15с;

### Технические характеристики:

- Краги пятипалые удлиненные с флисовой подкладкой и усилением на ладони;
- Материал: спилок;
- Длина ~ 35 см;
- Размер: 10.

Высококачественные перчатки с крагой для повышенной прочности, изготовленные из двух слоев однородного спилка. Специально усилен большой палец, прострочен кевларовой нитью для дополнительной защиты ладони с внутренней стороны.

## Перчатки Comfort work С ПОДКЛАДКОЙ (S-828-SBL)



### Особенности:

- Высокая стойкость к механическому воздействию (Стойкость к истиранию до 15533 циклов!), дополнительно проведены испытания на защиту от открытого огня и повышенных температур. Пороговое время для защиты от контакта с поверхностями, нагретыми до 250 С - до 12с;
- Высокопрочность за счет прошивки кевларовой нитью;
- Утепленные флисовой подкладкой.

### Технические характеристики:

- Перчатки пятипалые, утепленные флисовой подкладкой;
- Материал: спилок;
- Размер: 10.

Перчатки спилковые Comfort Work с подкладкой прошиты кевларовой нитью и уплотнены флисом для защиты и комфорта рук. Идеально подходят для повседневных работ.

## Перчатки с крагой (S-50-YBD) Extra Strong



### Особенности:

- Повышенная стойкость к механическим воздействиям;
- Дополнительно протестированы к воздействию открытого огня и повышенных температур;

### Технические характеристики:

- Материал: спилок;
- Длина ~ 35 см;
- Размер: 10.

Перчатки с крагой Extra Strong – высококачественные перчатки, которые предлагают новый комфорт и функциональность. Эргономичный дизайн максимально приближен к форме руки. Изготовлены из хорошо выделанной кожи с подкладкой от кисти до запястья. Окантованные швы кевлара и усиленный большой палец повышают уровень прочности и обеспечивают надежную защиту.

## Перчатки (S-828-SB) Comfort Work



### Особенности:

Высокая стойкость к механическому воздействию (Стойкость к истиранию до 15547 циклов!),

### Технические характеристики:

- Перчатки пятипалые;
- Материал: спилок;
- Размер: 10.

Перчатки спилковые Comfort Work прошиты кевларовой нитью для защиты рук от механических повреждений. Идеально подходят для повседневных работ.

## Перчатки с крагой (S-825-R) Master TIG



### Особенности:

Перчатки из тонкой мягкой козьей кожи не сковывают движения и обеспечивают максимальную чувствительность рук;

### Технические характеристики:

- Удлиненные перчатки из козьей кожи со спилковой крагой;
- Материал: кожа;
- Длина ~ 35 см;
- Размер: 10.

Эксклюзивные и исключительно мягкие перчатки с крагой Master TIG изготовлены из высококачественной козьей кожи, а швы прошиты кевларовой нитью.

## Перчатки (S-591) Easy Work



### Особенности:

Надежная защита от механических повреждений (истирания, проколов, порезов);

### Технические характеристики:

- Материал: хлопок, спиллок;
- Вид работ: для монтажных и слесарных;
- Размер: 10.

Прочные рабочие перчатки Easy Work изготовлены из однородной коровьей кожи с х/б подкладкой для большего комфорта. Усиленные манжеты из прорезиненного хлопка обеспечивают дополнительную защиту. Вариативность в применении.

## Перчатки (S-828-C) Soft Light



### Особенности:

- Надежная защита от механических повреждений (истирания, проколов, порезов);
- Эргономичный крой, не сковывающий движение;

### Технические характеристики:

- Материал: кожа;
- Размер: 10.

Очень мягкие и удобные перчатки Soft Light практически не ощущаются на руках. Выполненные из тонкой мягкой козьей кожи и прошитые кевларовой нитью перчатки обеспечивают максимальный уровень комфорта и дополнительную защиту.

# Сварочные электроды

## Сварочные электроды GROVERS ES-6013 (аналог ОК-46.00)



### Технические характеристики:

|                    |                       |
|--------------------|-----------------------|
| • Электрод         | GROVERS ES-6013       |
| • Тип покрытия     | рутиловое             |
| • Диаметр, мм      | 2,0 / 2,5 / 3,2 / 4,0 |
| • Вес упаковки, кг | 1,0 / 2,0 / 5,0       |
| • Род тока         | AC, DC + (-)          |
| • Упаковка         | картонная коробка     |

Электроды GROVERS ES-6013 - универсальные электроды с рутиловым покрытием. Электроды применяются при ручной-дуговой сварке и предназначены для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей. Доступные диаметры: 2,0; 2,5; 3,2; 4,0. Упаковки по 1, 2, 5 кг.

## Сварочные электроды GROVERS ES-308L



### Технические характеристики:

|                |                       |
|----------------|-----------------------|
| • Электрод     | GROVERS ES-308L       |
| • Тип покрытия | рутиловое             |
| • Диаметр, мм  | 2,0 / 2,5 / 3,2 / 4,0 |
| • Упаковка, кг | 1,0 / 2,0 / 5,0       |
| • Род тока     | AC/DC+                |
| • Упаковка     | картонная коробка     |

Электроды GROVERS ES-308L – низкоуглеродистые сварочные электроды из аустенитной нержавеющей стали с рутиловым покрытием. Электроды применяются при ручной-дуговой сварке и предназначены для сварки всех нержавеющих сталей типа 18/8 при температуре эксплуатации до 350С. Доступные диаметры: 2,0; 2,5; 3,2; 4,0. Упаковки по 1, 2, 5 кг.

## Спрей GROVERS антипригарный



### Особенности:

Предназначен для защиты сопла горелки и поверхностей обрабатываемых изделий от налипания сварочных брызг. Аэрозоль прост в использовании, за счет тонкого распыления один баллон покрывает до 10 м<sup>2</sup> защищаемой поверхности. Пустые баллоны утилизируются как обычные бытовые отходы

### Технические характеристики:

- Объем 500 мл
- Средство от налипания с варочных брызг ТУ 0258-010-425-33638-2020
- Состав концентрат антиадгезинного средства GREENWELD
- Только для профессионального использования
- Гарантийный срок 12 месяцев

Средство предназначено для обработки сварочного инструмента и свариваемых металлических поверхностей с целью предотвращения налипания брызг металла при различных видах сварки.

## Паста защитная GROVERS

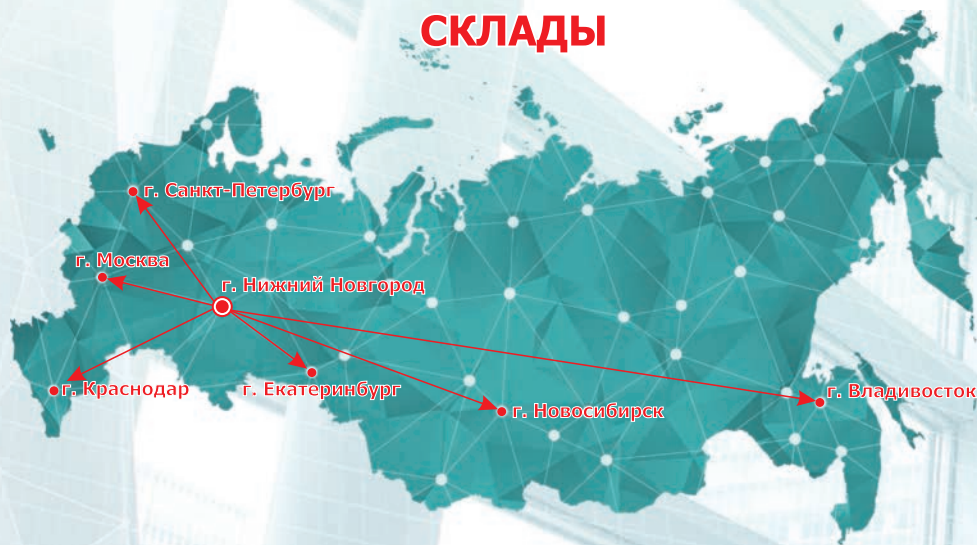


### Технические характеристики:

- Объем 250 мл
- Средство от налипания сварочных брызг ТУ 9720-004-604998L5-2015

Применяется для предотвращения налипания и пригорания раскаленных брызг металла на рабочих частях сварочных горелок при сварке проволокой в среде инертных и других газов. Увеличивает срок службы сопел и наконечников горелок. Наносится на рабочие части сварочных горелок (сопел, наконечников) путем их погружения в банку с пастой. Также может применяться для защиты и смазки узлов и механизмов, работающих в условиях высоких нагрузок, обладает консервационными свойствами на срок складского хранения металлических изделий до 12 месяцев.

## СКЛАДЫ



Алматы  
Альметьевск  
Архангельск  
Астрахань  
Атырау  
Барнаул  
Белгород  
Бийск  
Благовещенск  
Борисоглебск  
Брянск  
Великий Новгород  
Владивосток  
Владимир  
Волгоград  
Вологда  
Воронеж  
Гродно  
Екатеринбург  
Иваново  
Ижевск

Иркутск  
Казань  
Калининград  
Керчь  
Киров  
Комсомольск-на-Амуре  
Коряжма  
Краснодар  
Красноярск  
Курск  
Липецк  
Магас  
Магнитогорск  
Минск  
Москва  
Мурманск  
Набережные Челны  
Нерюнгри  
Нижнекамск  
**Нижний Новгород**  
Новокузнецк

Новороссийск  
Новосибирск  
Нур-Султан  
Омск  
Орел  
Оренбург  
Пенза  
Пермь  
Петрозаводск  
Псков  
Ростов-на-Дону  
Рязань  
Салават  
Самара  
Санкт-Перербург  
Саранск  
Саратов  
Севастополь  
Северодвинск  
Симферополь  
Смоленск

Ставрополь  
Сургут  
Тамбов  
Тверь  
Тула  
Тюмень  
Уссурийск  
Уфа  
Ухта  
Чебоксары  
Челябинск  
Шымкент  
Южно-Сахалинск  
Ярославль

### СКЛАДЫ:

г. Краснодар  
г. Москва  
г. Екатеринбург  
г. Новосибирск  
г. Нижний Новгород  
г. Санкт-Петербург  
г. Владивосток



603089, г. Н.Новгород  
ул. Республиканская, 24  
тел.: +7(831) 2-808-353  
[www.grovers.ru](http://www.grovers.ru)

